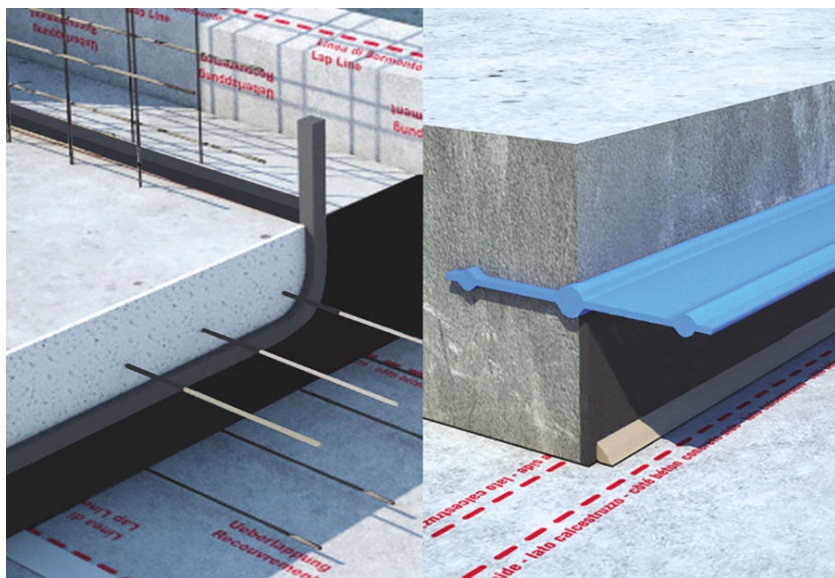




WT PANEL



**„WATERSTOP“ - VANDENYJE
BESIPLEČIANČIOS MASTIKOS**



PRODUKTO APRAŠYMAS

WT PANEL – tai modulinė hidroizoliacinė („waterstop“) plokštė, pagaminta iš vandenyje besiplečiančio EPDM kopolimero AMPHIBIA, kuri dėl slėgio prilimpa prie konstrukcijos ir veiksmingai ją hidroizoluoja. Dėl savo lankstumo jis taip pat gali būti naudojamas ypač sujungtoms konstrukcijoms arba ne visiškai taisyklingiems paviršiams.

KUR JIS NAUDOJAMAS

- Požeminių gelžbetoninių konstrukcijų sandūrų hidroizoliacija, taip pat kartu su WT EXPANSION tarpikliu ir sintetiniais profiliais apskritai
- Gelžbetoninės plokštės galvutės sandarinimas vandeniui šalia laikinųjų darbų
- Horizontalių ir vertikalų "šviežias ant šviežio" liejinių sandarinimas vandeniui, pvz., kai liejiniai liejami nuožulniai ant dugno arba vertikalios pertvaros, naudojant torkretbetonio techniką
- Betoninių ir (arba) plieninių paviršių, įskaitant diafragmų sandūras, nesandarumų sandarinimas prieš statant gelžbetoninę priešpriešinę konstrukciją.

NAUDA

- Didelė hidroeksplantacijos geba ir stabilumas, veiksmingas net esant betono plyšiams ar įtrūkimams.
- Universalumas ir geometrinis pritaikomumas dėl galimybės pjauti, gręžti ir formuoti, todėl galima visiškai integruoti į bet kokią techninę jungtį
- Modulinės plokštės, kurias galima sujungti karštuoju lydymu arba klijuoti, kad būtų pasiektas pagal projekto specifikacijas reikalaujamas storis.
- Vykdyimo tęstinumas ir statybos laiko optimizavimas tikslingai įrengiant vandens stabdymo plokštes iš anksto

nustatytuose nutrūkimo taškuose, išnaudojant jų specifinį hidroaktyvumą.

- Paprastas ir greitas montavimas, nereikia specialios įrangos ar metalinės armatūros formavimo, todėl montavimas paprastas ir suderinamas su įprastais liejimo etapais.

PARUOŠIMAS IR TAIKYMAS

Pašalinkite bet kokius išsikišimus ar ertmes ant plokštės dengimo paviršiaus, drėgmė netrukdo dengti.

Kaip tai veikia

Susilietusi su vandeniu, WT PANEL hidratuojasi, o jos pradinis tūris padidėja iki 2 kartų, taip padidindama jungties hidraulinį sandarumą.

Jei vandens kiekis nėra pastovus, WT PANEL nuolat išlieka išsiplėtusi net dėl mažiausių rūšio aplinkoje esančių drėgmės gradientų.

Konstrukcinių siūlių klojimas kartu su WT EXPANSION profiliu (žr. detalę FIG. 1)

Plokštės klokite išilgai siūlės paviršiaus naudodami ULTRATAK arba BI MASTIC (žr. atitinkamus techninių duomenų lapus) ir, jei reikia, naudodami vinis ir atitinkamas FIX 5 poveržles, patikrinkite, ar WT PANEL tinkamai priglunda prie pagrindo.

Siekiant pagerinti hidroizoliacinės sistemos vientisumą ir sandarumą, plokščių apačioje, per visą konstrukcinės jungties ilgį, su AKTI-VO 201 padarykite sujungimo suapvalintą kraštą.

Tada pasiruoškite WT EXPANSION tarpinės montavimui (žr. atitinkamą duomenų lapą).

WT PANEL plokštės, priklausomai nuo pradinės konstrukcinės sandūros angos, konstrukcinių specifikacijų ir eksploatavimo sąlygų, gali būti formuojamos taip, kad atitiktų sandūros geometriją.

WT PANEL plokščių sujungimas gali būti atliekamas naudojant ULTRATAK arba BI MASTIC.

Jei konstrukcinės jungtys jungiamos sandūrinėmis jungtimis, kurių linijinis vystymasis yra išplėstinis, ištisines jungtis galima sudaryti karštuoju būdu, sandarinant karšto oro pistoletu (apie 400 °C) arba sujungimo vietoje klijuojant specialiais klijais AKTI-VO 201.

Siekiant užtikrinti geresnį sistemos sandarumą, rekomenduojama plokštės jungti tarpusavyje dalimis, kad jungtys nesutaptų keliuose gretimuose lygiuose ar eilėse.

Klojimas techninėse siūlėse kartu su PVC profiliais (žr. detalę 2 PAV.)

WT PANEL plokštės dėkite šalia sandūroje jau sumontuoto PVC profilio (arba panašaus profilio), kad užbaigtumėte sandarinimo sistemą ir sukurtumėte vandeniui nelaidžią apsaugą tarp dviejų betono paviršių, ribojančių konstrukcinę sandūrą.

Montuojama klijuojant ULTRATAK arba BI MASTIC (žr. atitinkamus duomenų lapus) ir, jei reikia, mechaniškai tvirtinant vinimis ir FIX 5 poveržlėmis.

Priklausomai nuo jungčių konfigūracijos, WT PANEL plokštės gali būti jungiamos sandūriniu būdu, sandūras užklijuojant AKTI-VO 201 klijais.

Jei to reikia dėl konstrukcinės sandūros angos, galima naudoti kelis WT PANEL elementus vieną šalia kito, kad būtų pasiektas reikiamas bendras plotis pagal projektą.

Užbaigti montavimą, ties paklotų plokščių pagrindu per visą jungties ilgį padarant ištisinę suapvalintą jungties briauną su AKTI-VO 201.

Klojimas ant nuožulnios konstrukcinės siūlės ant lovio (žr. detalę FIG. 3)

Projektavimo arba statybvietės organizavimo etape nustatykite vietas, kuriose planuojama lieti.

Tokiose vietose WT PANEL plokštės klokite ant lieso betono paviršiaus naudodami ULTRATAK arba BI MASTIC (žr. atitinkamus duomenų lapus) ir, jei reikia, mechaniškai pritvirtinkite jas vinimis ir FIX 5 poveržlėmis.

Patikrinkite, ar WT PANEL visiškai prigludusi prie klojamo paviršiaus, kad vėlesniuose liejimo etapuose būtų išvengta galimo betono prasisunkimo ar nepageidaujamo patekimo po ją.

Gelžbetoninių liejinių montavimas turi būti suderintas taip, kad šaudymo linija tiksliai sutaptų su juosta, paruošta klojant WT PANEL.

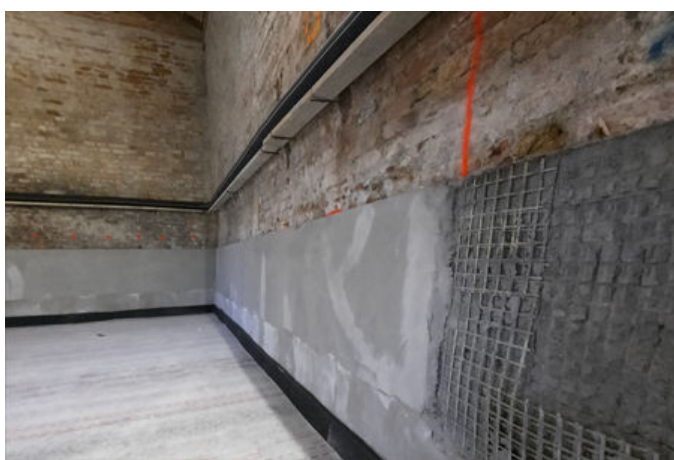
Kad būtų lengviau tai padaryti, patartina naudoti medines juosteles arba kitas tvirtinimo priemones, kurios aiškiai apibrėžia liejimo ribas planuojamuose taškuose.

Klojimas ant gelžbetoninės plokštės galvutės prie laikinųjų konstrukcijų (žr. detalę FIG. 4)

Klokite WT PANEL plokštes toje vietoje, kur į ją įsirėš gelžbetoninės plokštės galvutė, ir pritvirtinkite jas prie klojimo paviršiaus.

Jei hidroizoliacinė membrana AMPHIBIA 3000 GRIP jau paklota, prieš statant gelžbetonio konstrukciją, WT PANEL plokštes galima dėti tiesiai ant jos, naudojant tinkamą klijavimą ir (arba) tvirtinimą vinimis ir FIX 5 poveržlėmis.

Arba, jei reikia tik vietomis užsandarinti šį nutrūkimą, WT PANEL turi būti klojama tiesiai ant laikinųjų darbų paviršiaus, tinkamai išlyginto gelžbetoninės plokštės paveiktoje juostoje.



Nuorodos rasite www.volteco.com

ĮSPĖJIMAI – SVARBIOS PASTABOS

Apsaugokite WT PANEL nuo sąlyčio su stovinčiu vandeniu, jei sutvirtinamasis liejimas pernelyg pavėlinamas.

PASTABA: Dėl įrengimo užterštose vietovėse arba ypatingų konstrukcinių situacijų (pvz., didelių jungčių, diafragminių jungčių) kreipkitės į "Volteco" techninės priežiūros tarnybą.

PAKAVIMAS IR SANDĖLIAVIMAS

WT PANEL galima įsigyti šiais formatais:

- WT P 250 dydis: 250 x 5 mm - ilgis: 10 m
- WT P 125 dydis: 125 x 5 mm - ilgis: 1,20 m

Produktai turi būti laikomi sausoje, nuo saulės ir drėgmės apsaugotoje vietoje.

FIZINĖS IR TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Konkrečių	Deklaruotas našumas
WT P 250	-
Matmenys	250 mm x 10 m ($\pm 10\%$)
Storis	5 mm
Svoris	14,0 $\pm$ 0,7 kg
Tūrinis išplėtimas (7 dienos)	200%
WT P 125	-
Matmenys	125 mm x 1,2 m ($\pm 10\%$)
Storis	5 mm
Svoris	0,8 $\pm$ 0,04 kg
Tūrinis išplėtimas (7 dienos)	200 %

PAŽIŪRĖKITE VAIZDO ĮRAŠUS IR PERSKAITYKITE IŠSAMIĄ INFORMACIJĄ

Saugos duomenų
lapai

Eksplotacinių
savybių deklaracija

Specifikacijos
punktai

Techniniai
diagramos ir DOP

EPD deklaracija

YouTube vaizdo
įrašas



SAUGOS

Žiūrėkite atitinkamą saugos duomenų lapą.

AUTORIŲ TEISĖS

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.

Šiame dokumente esanti informacija, vaizdai ir tekstai yra išimtinė „Volteco S.p.A.“ nuosavybė.

Jie gali keistis bet kada be išankstinio įspėjimo.

Naujausias šio ir kitų dokumentų (specifikacijų, brošiūrų ir kt.) versijas galima rasti adresu www.volteco.com.

Vertimo atveju tekste gali būti techninių ir kalbinių netikslumų.

TEISINĖS PASTABOS

Pastaba pirkėjui/montuotojui:

Šis „Volteco S.p.A.“ pateiktas dokumentas skirtas tik pirkėjui ir (arba) naudojančiam asmeniui.

Neatsižvelgiama į būtiną individualų darbinį kontekstą, kurio „Volteco S.p.A.“ bet kuriuo atveju neišmano.

Tai nepakeičia ir nepratęsia gamintojo „Volteco S.p.A.“ įsipareigojimų.

Jis gali keistis, todėl prieš kiekvieną naudojimą naudotojas privalo jį atnaujinti, pasikonsultavęs su www.volteco.com.

Pirmiau pateikti paaiškinimai taikomi ir iki pardavimo, ir po jo teikiamai techninei ir (arba) komercinei pardavimo tinklo informacijai.

PRIEDUS

